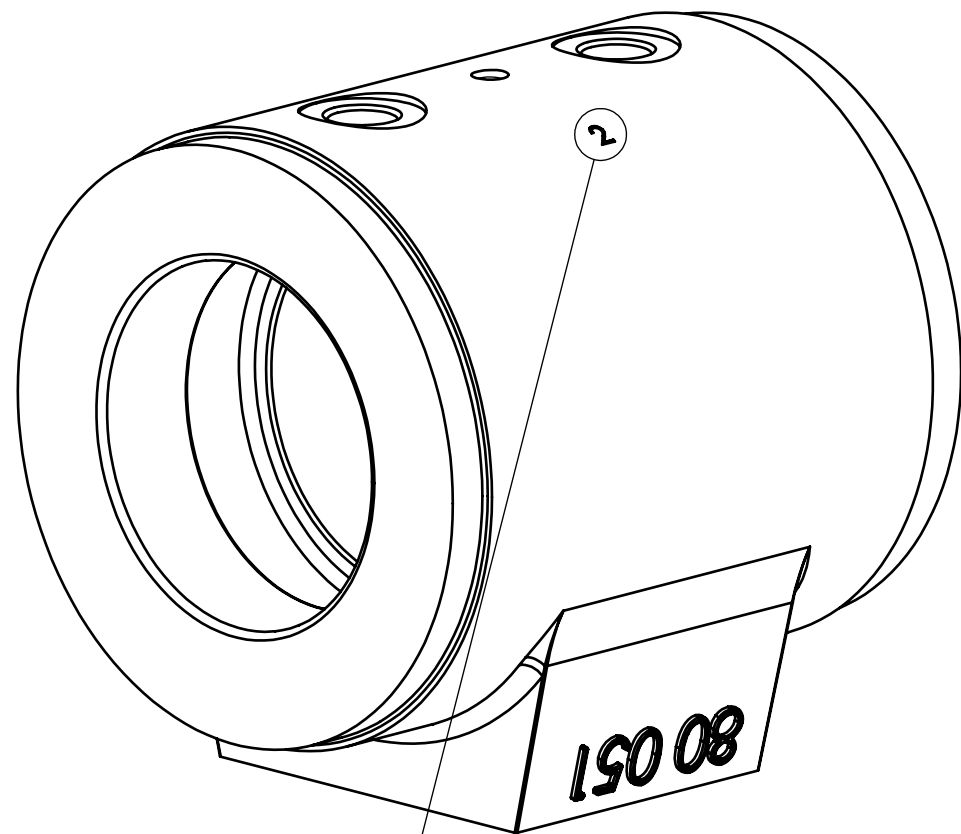


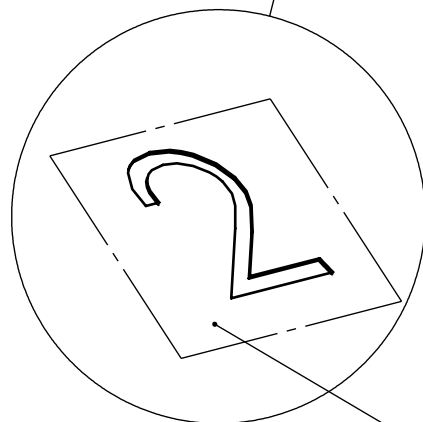
1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H12; h12; $\pm IT12/2$.
3. Острые кромки притупить.
4. Выполнить маркировку текста ударным методом. Шрифт 3,5 – Пр. 3 ГОСТ 26.008-85.
5. Выполнить маркировку текста ударным методом. Шрифт 7 – Пр. 3 ГОСТ 26.008-85.
6. Выполнить закалку и искусственное старение до 80НВ.

					АКСЛ.100.02.25								
					Втулка				Лит.		Масса	Масштаб	
												24.74	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					Лист 1		Листов 2		
Разраб.		1											
Пров.													
Т.контр.													
Н.контр.													
Утв.					АКСЛ.100.02.25-01 Втулка-заготовка								

Изометрия

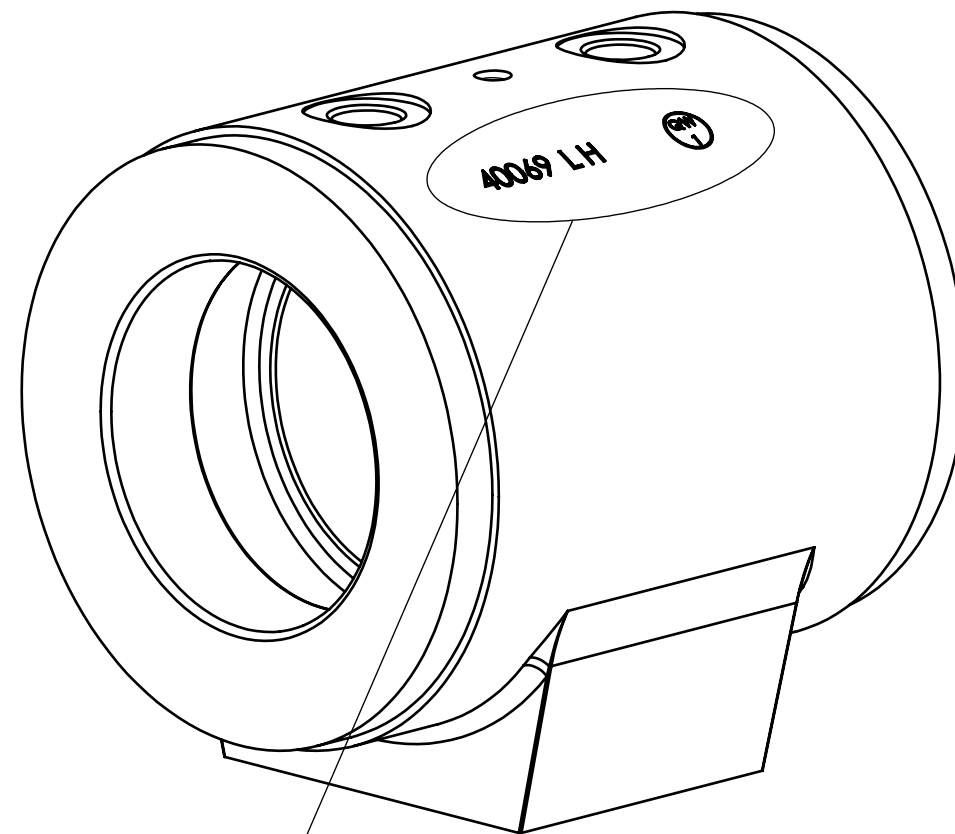


Б (4 : 1)

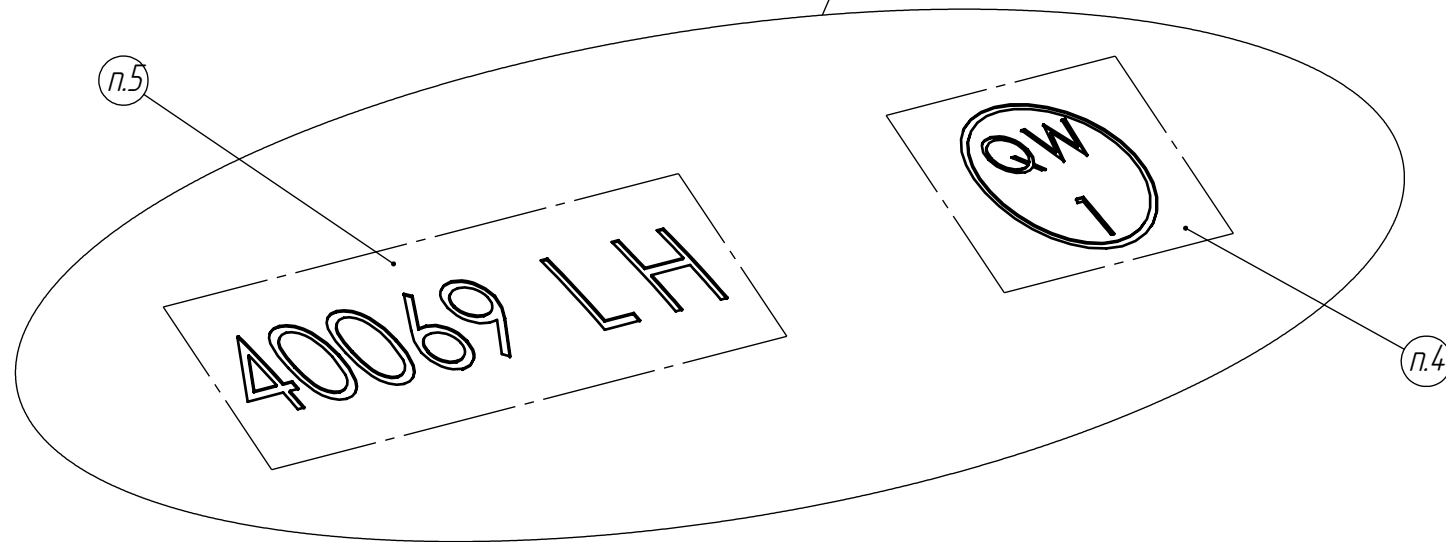


п.5

Изометрия



В (2 : 1)



п.4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

AKCЛ.100.02.25